

# MONTEUR SOUDEUR

## ENSEMBLE COMPLEXE ET DE GRANDES DIMENSIONS

### Finalité du poste

Réaliser un **ensemble mécano soudé complexe** par **assemblage et soudage** à partir d'un plan.

**Type de réalisation** : ensembles complexes et généralement unitaires de grandes dimensions pour sous-traitance ou produit fini.

### Missions, tâches, savoir et savoir faire

Missions	Tâches	Savoir et savoir faire
<b>1. Etude du plan et travail préparatoire</b>	Le monteur soudeur prend connaissance du plan de la pièce et doit appréhender l' <b>ordre d'assemblage</b> (par exemple placer en premier un sous-ensemble sur un plus grand ensemble). Il prend les mesures nécessaires pour vérifier les possibilités d'assemblage et <b>trace les angles, les axes</b> etc.	<b>Savoir</b> : Lecture de plans Notions de géométrie Notions de RDM : forces et lieux d'application. <b>Savoir-faire</b> : Capacité à visualiser une pièce à partir d'un plan Tracer Appréhender un ordre d'assemblage complexe
<b>2. Assemblage et pointage des éléments</b>	Le monteur soudeur <b>assemble</b> les pièces selon l'ordre défini à l'étape 1 et pointe les soudures. Il effectue un <b>contrôle</b> avant soudure ainsi que d'éventuels <b>tests</b> (par exemple, les pièces peuvent-elles coulisser entre elles ?). Le monteur soudeur appréhende et réalise les <b>soudures cachées</b> . Certains éléments sont <b>positionnés à l'aide de palans</b> .	<b>Savoir</b> : Connaissance des différents procédés de soudage <b>Savoir faire</b> : Logique technique dans l'assemblage Habilité manuelle Soudure toute position Formation pontier dans certains cas
<b>3. Contrôle</b>	<b>Autocontrôle</b> tout au long du travail et contrôle complet avant soudure (mesures et angles).	<b>Savoir-faire</b> : Manipulation d'instruments de mesures (mètre, pied à coulisse etc.)
<b>4. Soudure</b>	<b>Soudure</b> de l'ensemble. Ce travail peut être sous-traité à un soudeur si des qualifications spécifiques sont requises ou si ce travail ne présente pas de plus-value.	<b>Savoir faire</b> : maîtrise de procédés de soudure (TIG, MIG ou à l'arc selon entreprises et pièces) Soudure toute position
<b>5. Contrôle et rectification</b>	Le monteur soudeur effectue un contrôle complet après soudure et procède aux <b>rectifications et redressage éventuels</b> . Finitions sur certaines pièces (meulage, ébavurage).	<b>Savoir</b> : Connaissance de la réaction du métal à la soudure. <b>Savoir-faire</b> : Manipulation de petits outillages (meuleuse, perceuse). Redresser une pièce.
<b>6. Entretien</b>	Le monteur soudeur est responsable de l'entretien et de la propreté de son poste de travail ainsi que de ses outillages.	

## Pré requis

### Acuité visuelle

Savoir **compter**

Manutention

Notions de métallurgie (connaissance des matériaux etc.)

## Variantes selon les entreprises

**Variante 1** : Le monteur soudeur **prépare ses pièces** avant assemblage (pliage, perçage etc.).

**Variante 2** : Le monteur soudeur **ajoute certains éléments** comme une grue ou une manette électrique (connaissances nécessaires en hydraulique, électricité etc.).

Le monteur soudeur peut être aidé techniquement par un « expert » dans ces domaines.

**Variante 3** : Le monteur soudeur doit prendre en considération le **travail de finition en aval** (par exemple, si d'autres salariés doivent ajouter des éléments de signalisation ou de freinage, le monteur soudeur s'assure que les éléments pourront être ajoutés au bon endroit).

## Savoir être et comportement

### Etre rigoureux et consciencieux

**Autonomie** et capacité à prendre des **initiatives**

Bases du comportement au travail : motivation, travail en équipe.

## Niveau de qualification (diplôme et expérience)

**Bac Pro** à **BTS** (carrosserie industrielle ou réalisation d'ouvrages chaudronnés par exemple) ou expérience significative.

Formation pontier nécessaire dans certaines entreprises

Des **licences de soudage** peuvent être nécessaires dans certaines entreprises.

## Equipement de protection individuel

Chaussures de sécurité

Lunettes de protection

Gants

Masque

Bouchons d'oreille

Casque à souder

## Evolution possible du poste

**Evolution technique** (en fonction du marché de l'entreprise et de la législation).

Evolution en termes d'**autonomie**.

Le poste peut également être enrichi de **nouvelles missions** selon la personnalité du monteur soudeur (par exemple devenir maître d'apprentissage).