

USINEUR - PROGRAMMATION

PIECES COMPLEXES OU DE GRANDES DIMENSIONS

Finalité du poste

Réaliser des **pièces métalliques conformes**, par **usinage**, **tournage** ou **fraisage**, avec programmation.

Type de réalisations : Pièces unitaires complexes et/ou de grandes dimensions.

Missions, tâches, savoir et savoir faire

Missions	Tâches	Savoir et savoir faire
1. Etude du dossier de fabrication	L'usineur prend connaissance du plan de la pièce et prépare sa gamme d'usinage . Les pièces réalisées sont de forme complexe et/ou de grandes dimensions. L'usineur doit donc mettre en oeuvre une combinaison complexe de séquences d'usinage pour produire la pièce. L'usineur doit avoir une vision globale de l'usinage de la pièce à partir de l'étude du plan.	Savoir : Lecture de plans Savoir faire : Capacité à visualiser une pièce à partir d'un plan Appréhender une série complexe de séquences d'usinage. Connaissance des matériaux
2. Programmation (tour, fraiseuse ou centre d'usinage)	L'usineur réalise les différents programmes d'usinage sur la machine en conversationnel ou langage ISO et choisit les outillages.	Savoir : Vitesse et conditions de coupe Connaissance des matériaux Connaissance des réactions du métal à l'usinage Savoir-faire : Programmation de tour CN, fraiseuse CN ou centre d'usinage
3. Mise en place des outillages et test du programme	L'usineur met en place les outillages et teste le programme pour contrôler la conformité de la pièce.	Savoir : Connaissance des outillages Savoir-faire : Manipulation de machines CN
4. Usinage de la pièce	L'usineur charge la machine et vérifie le bon déroulement du programme.	Savoir : Connaissance de la réaction des différents métaux à usiner Savoir-faire : Contrôle d'une machine en cours d'exécution
5. Contrôle et rectification	L'usineur effectue un contrôle de l'ensemble des tolérances de la pièce pour s'assurer de sa conformité et effectuer éventuellement des rectifications.	Savoir-faire : Savoir se servir d'outils de mesure (pied à coulisse, mètre etc.)
6. Maintenance préventive de 1^{er} niveau	L'usineur s'assure du bon fonctionnement de la machine et vérifie les niveaux d'huile . Il intervient pour des pannes simples .	Savoir faire : Contrôle des niveaux Maintenance de premier niveau
7. Entretien	L'usineur est responsable de l' entretien et de la propreté de son poste de travail et de ses outillages.	

Pré requis

Acuité visuelle

Savoir **compter**

Manutention

Notions de métallurgie (connaissance des matériaux etc.)

Variantes selon les entreprises

Variante 1 : Les pièces étant de grandes dimensions, l'usineur monte la pièce à l'aide de palans et la bride sans la déformer. L'usineur vérifie le brut et balance la pièce pour s'assurer que l'ensemble des usinages est réalisable.

Variante 2 : L'usineur fabrique un produit fini (moule) et peut être amené à effectuer l'assemblage du moule complet.

Variante 3 : l'usineur est responsable de plusieurs machines et les programme en temps masqué.

Savoir être et comportement

Calme et concentration pour déterminer la gamme d'usinage et effectuer la programmation.

Capacité d'anticipation.

Capacité d'organisation

Base du comportement au travail : motivation, travail en équipe etc.

Niveau de qualification (diplôme et expérience)

Bac pro à **BTS** à connotation productique ou expérience significative

Equipement de protection individuel

Chaussures de sécurité

Lunettes

Bouchons d'oreilles

Gants

Evolution possible du poste

Evolution en termes de **polyvalence** et d'**autonomie**.

Evolution **technique** en fonction de la complexité des pièces usinées.