

USINEUR - SANS PROGRAMMATION MOYENNES SERIES

Finalité du poste

Réaliser des **pièces métalliques conformes** par **usinage, tournage** ou **fraisage**, à partir d'un **plan**, sans programmation.

Type de réalisations : pièces moyennement complexes en petite ou moyenne séries.

Missions et activités. Savoir et savoir faire associés

Missions	Tâches	Savoir et savoir faire
1. Etude du dossier de fabrication	L'usineur prend connaissance du dossier de fabrication et établit la gamme d'usinage .	Savoir : Lecture de plans Savoir-faire : Visualiser une pièce en 3D à partir d'un plan.
2. Réglage et mise en place des outillages	L'usineur utilise un programme réalisé par le bureau des méthodes. Il doit régler la machine avec le programme. L'usineur met en place les outillages et teste le programme pour vérifier la conformité de la pièce usinée.	Savoir : Connaissance des outillages Notions de choix et vitesse de coupe Savoir-faire : Manipuler une machine à commandes numériques
3. Chargement de la machine et usinage	L'usineur charge la machine et usine la pièce .	Savoir : Connaissance de la réaction des outils en fonction du métal travaillé
4. Contrôle	L'usineur contrôle la pièce au 1/10 ou au 1/100. La pièce doit être conforme sans rectification.	Savoir-faire : Manipuler des instruments de mesure (micromètres, cale, étalons, tampon etc...)
5. Finitions	L'usineur procède aux finitions nécessaires en temps masqué : casser les angles, ébavurer et meuler les pièces etc.	Savoir faire : Manipuler des outils simples (meuleuse)
6. Maintenance préventive	L'usineur est responsable de sa machine et doit vérifier les niveaux d'huile et l'état des outillages	Savoir-faire : Contrôle des niveaux
7. Entretien	L'usineur est responsable de l' entretien et de la propreté de son poste de travail et de ses outils.	

Pré requis

Acuité visuelle

Savoir **compter**

Manutention

Notions de métallurgie (connaissance des matériaux etc.)

Variantes selon les entreprises

Variante 1 : Ajout d'éléments sur certaines pièces (par exemple vis)

Savoir être et comportement

Concentration et minutie.

Autonomie

Bases du comportement au travail : motivation, travail en équipe etc.

Niveau de qualification (diplôme et expérience)

BEP à connotation productique ou expérience significative

Equipement de protection individuel

Chaussures de sécurité

Lunettes

Gants

Bouchons d'oreilles

Evolution possible du poste

Evolution en termes d'**autonomie**.

Evolution **technique** (pièces de plus en plus complexes ou nécessitant des rectifications)