

USINEUR – SANS PROGRAMMATION PIECES UNITAIRES OU PETITES SERIES

Finalité du poste

Réaliser des **pièces métalliques conformes** par **usinage, tournage** ou **fraisage**, à partir d'un **plan**, sans programmation.

Type de réalisations : pièces complexes, unitaires ou en petites séries.

Missions et activités. Savoir et savoir faire associés

Missions	Tâches	Savoir et savoir faire
1. Etude du dossier de fabrication	L'usineur prend connaissance du dossier de fabrication et établit la gamme d'usinage .	Savoir : Lecture de plans Savoir-faire : Visualiser une pièce en 3D à partir d'un plan.
2. Réglage et mise en place des outillages	L'usineur utilise un programme réalisé par le bureau des méthodes. Il doit régler la machine avec le programme. L'usineur met en place les outillages et teste le programme pour vérifier la conformité de la pièce usinée.	Savoir : Connaissance des outillages Notions de choix et vitesse de coupe Savoir-faire : Manipuler une machine à commandes numériques
3. Chargement de la machine et usinage	L'usineur charge la machine et usine la pièce . L'usinage peut se faire en deux temps : phase d'ébauche et phase de finition	Savoir : Connaissance de la réaction des outils en fonction du métal travaillé
4. Contrôle	L'usineur contrôle la pièce au 1/10 ou au 1/100. Si les cotes ne sont pas respectées, l'usineur doit ajuster la pièce selon les tolérances demandées. L'usineur peut programmer des opérations simples au pied de la machine.	Savoir-faire : Notions de programmation de machines à commandes numériques Manipuler des instruments de mesure (micromètres, cale, étalons, tampon etc...)
5. Finitions	L'usineur procède aux finitions nécessaires en temps masqué	Savoir faire : Manipuler des outils simples (meuleuse)
6. Maintenance préventive	L'usineur est responsable de sa machine et doit vérifier les niveaux d'huile et l'état des outillages. Il intervient en cas de panne simple.	Savoir-faire : Contrôle des niveaux Maintenance de premier niveau
7. Entretien	L'usineur est responsable de l' entretien et de la propreté de son poste de travail et de ses outils.	

Pré requis

Acuité visuelle

Savoir **compter**

Manutention

Notions de métallurgie (connaissance des matériaux etc.)

Savoir être et comportement

Concentration et minutie.

Capacité d'**organisation**

Autonomie

Bases de comportement au travail : motivation, travail en équipe etc.

Niveau de qualification (diplôme et expérience)

BEP à Bac pro à connotation productique ou expérience significative

Equipement de protection individuel

Chaussures de sécurité

Lunettes

Bouchons d'oreilles

Gants

Evolution possible du poste

Evolution en termes d'**autonomie**.

Evolution **technique** : connaissance de la **programmation** et des logiciels **CFAO** de l'entreprise.